

## Consignes générales pour la préparation de la surface, le mélange et l'application

Une préparation correcte de la surface est extrêmement importante pour assurer de bonnes performances à long terme du système ARC SL-E.

La surface en béton préparée doit avoir une structure stable, tous les éléments de contamination ayant été éliminés. Une surface humide est acceptable, mais pas de l'eau stagnante. Pour les dalles sur le sol, un pare-vapeur est recommandé.

La surface doit avoir une structure stable et présenter une rugosité supérieure à un profil ICRI CSP 3 (équivalent à un état de surface obtenu avec du papier abrasif de grain 60).

En l'absence de pare-vapeur, contrôlez le transfert de vapeur.

Pour des informations détaillées sur la préparation des surfaces et l'application, veuillez consulter les procédures d'application ARC pour le béton ou contacter votre spécialiste ARC.

## Méthodes de nettoyage et de surfaçage

Nettoyage hydraulique	Meulage
Décapage à grenaille d'acier	Décapage à l'abrasif à sec

## Pour le béton ancien

Éliminez complètement tous les éléments de contamination de la surface, tels que :

Anciens revêtements	Poussière	Laitance
Sels solubles	Débris de béton	Éléments de contamination hydrophobes

Éliminez la graisse, l'huile et la crasse en lavant la surface en béton avec un nettoyant émulsionnant alcalin à base aqueuse ; rincez abondamment.

## Pour le béton neuf

Laissez le béton neuf sécher pendant au moins 28 jours avant la préparation.

Utilisez l'une ou plusieurs des méthodes de nettoyage des surfaces indiquées ci-dessus.

## ARC SL-E : mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, les matériaux doivent avoir une température comprise entre 21 °C et 32 °C (70 °F – 90 °F). Chaque kit est conditionné dans les proportions adéquates. Si une quantité réduite est nécessaire, les composants doivent être dosés conformément aux proportions appropriées.

Proportions	En poids	En volume
A : B	3,3 : 1	2,5 : 1

Avant de mélanger l'ARC SL-E, remuez la partie A pour mettre en suspension tout dépôt de renforcement.

Le mélange des poudres doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse variable et à couple élevé, avec une pale de mélange n'entraînant pas l'occlusion d'air telle qu'une pale « Jiffy ».

Ne mélangez pas plus de produit qu'il ne peut en être appliqué dans le temps d'utilisation.

## ARC SL-E : application

L'ARC SL-E peut être appliqué à l'aide d'une raclette dentelée, à la brosse ou au rouleau à poils courts non peluchant fait d'une matière telle que le mohair.

Lors de l'application de l'ARC SL-E, les conditions suivantes doivent être vérifiées : plage d'épaisseur de feuillet par couche comprise entre 250 µm (10 mil) et 375 µm (15 mil) ;

plage de température d'application comprise entre 10 °C (50 °F) et 35 °C (100 °F) (support).

Pour une protection maximale contre l'immersion ou les déversements, un système minimal de 2 couches est recommandé.

Les applications multi-couches d'ARC SL-E peuvent être réalisées, sans préparation supplémentaire de la surface, si la pellicule est exempte d'éléments de contamination et n'a pas séché au-delà de l'état de charge légère indiqué dans le tableau de durcissement ci-dessous. Si cette période est dépassée, un décapage à l'abrasif ou un ponçage suivis d'une élimination des résidus d'abrasif est nécessaire. Avant son état de durcissement à charge légère, l'ARC SL-E peut être couvert d'une couche supplémentaire avec tout matériau époxy ARC à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester.

## Consignes d'installation d'ARC SL-E avec de la farine de silice

Avant d'atteindre son état de charge légère, l'ARC SL-E peut être couvert d'une couche supplémentaire.

### ARC SL-E avec de la farine de silice : Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, les matériaux doivent avoir une température comprise entre 21 °C et 32 °C (70 °F – 90 °F). Chaque kit est conditionné dans les proportions adéquates. Si une quantité réduite est nécessaire, les composants doivent être dosés conformément aux proportions appropriées.

Rapport de mélange en masse de 3,3 : 1, en volume de 2,5 : 1

Ajout de farine de silice : 22,7 kg (50 lb) pour 11,4 litres (3 gallons) de liquide époxy Avant de mélanger l'ARC SL-E, pré-mélangez la Partie A pour mettre en suspension tout dépôt de renforcement.

Le mélange des poudres doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse variable et à couple élevé, avec une pale de mélange n'entraînant pas l'occlusion d'air telle qu'une pale « Jiffy ». Ne mélangez pas plus de produit qu'il ne peut en être appliqué dans le temps d'utilisation.

Mélangez la Partie A et la Partie B jusqu'à obtenir une couleur uniforme, puis ajoutez lentement la farine de silice.

### ARC SL-E avec de la farine de silice : application

L'ARC SL-E avec farine de silice peut être appliqué avec une raclette plate, ou une raclette dentelée suivie d'un rouleau à pointes après 5 – 10 minutes pour supprimer d'éventuelles bulles à la surface.

Lors de l'application de l'ARC SL-E avec de la farine de silice, les conditions suivantes doivent être vérifiées : l'épaisseur de feuillet par couche est d'environ 4,7 mm (3/16").

Plage de température d'application comprise entre 10 °C (50 °F) et 35 °C (100 °F) (support)

Avant son état de durcissement à charge légère, l'ARC SL-E avec silice peut être couvert d'une couche supplémentaire avec tout matériau époxy ARC à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester, si vous le souhaitez.

## Superficie/Taux d'étendage pour l'ARC SL-E avec une épaisseur de farine de silice de 3/16"

Conditionnement	Superficie
53 litres (14 gallons)	196 ft <sup>2</sup> (18.2 m <sup>2</sup> ) – 201 ft <sup>2</sup> (18.7 m <sup>2</sup> )
11,3 litres (3 gallons)	42 ft <sup>2</sup> (3.9 m <sup>2</sup> ) – 43 ft <sup>2</sup> (4 m <sup>2</sup> )

## ARC SL-E avec de la silice lavée épandue

Une surface antidérapante peut être créée en épanchant du sable de silice (taille 45 – 55) sur la variante à faible viscosité et la variante avec farine de silice du feuillet mince. Pour les deux applications, épanchez le sable de silice jusqu'à saturation sur la surface humide. Laissez sécher, puis balayez l'excédent. Si vous le souhaitez, vous pouvez appliquer une couche d'étanchéité de 25 mm (10 mil) de SL-E (Parties A et B uniquement) avec une raclette plate ou un rouleau à poils courts pour simplifier les opérations de nettoyage.

## Superficie/Taux d'étendage

Épaisseur	Conditionnement	Superficie
500 µm (20 mil)	11,3 litres (3 gal)	22,6 m <sup>2</sup> (243,3 pi <sup>2</sup> )
	53 litres (14 gal)	106 m <sup>2</sup> (1 141 pi <sup>2</sup> )

## Temps d'utilisation - en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
11,3 litres (3 gal)	45	35	20	15

Le *temps d'utilisation* part du moment où l'on commence l'opération de mélange.

La température minimum d'application est de 10 °C (50 °F), mais l'application sera plus facile à 25 °C (77 °F).

## Durée de polymérisation (11,3 litres/3 gallons)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
<b>Passage à pied</b>	16 h	12 h	10 h	6 h
<b>Charge légère</b>	36 h	24 h	16 h	9 h
<b>Charge maximum</b>	64 h	40 h	30 h	20 h
<b>Produits chimiques</b>	180 h	140 h	100 h	80 h

Une fois que le matériau a atteint l'état de passage à pied, un durcissement forcé à 65 °C (150 °F) réduira la durée de durcissement à 8 heures en plus du temps pour atteindre l'état de passage à pied.

## Nettoyage

L'ARC SL-E durcit très rapidement pour devenir une masse solide. Toutes les opérations de nettoyage doivent être effectuées dès que possible pour empêcher que le matériau ne durcisse sur les outils. Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

## Stockage

A conserver entre 10 °C (50 °F) et 32 °C (90 °F). D'éventuels écarts en dehors de cette plage pendant le transport sont acceptables. La durée de conservation est de deux ans dans des récipients non ouverts. Un dépôt et une séparation du renforcement peuvent se produire avec le temps ou à des températures de stockage élevées. Avant de mélanger les Partie A et Partie B pour l'utilisation, rétablissez l'état des composants individuels en les remuant.

## Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur.

Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.